

Technische Daten

Strom:

220V - Einphasenstrom

220V/380V - 3-Phasenstrom auf Wunsch erhältlich

Schaltschrank:

Standard: Nema 1

Auf Wunsch: Nema 3R, 4, 7 und 12

Alarm:

Rote Signallampe am Schaltschrank inklusive Alarmton.

Werkstoff:

Tank: Fiberglas

Klärkammer: Fiberglas inklusive rostfreiem Gittersieb.

Rohrleitungen und Armaturen: Liste 40 PVC-NSF zugelassen

Metallarmaturen: Rostfreier Stahl

Modell	Länge	Breite	Höhe	Ladegewicht	Nennkapazität	Abflussvolumen	Abflussvolumen	Tankvolumen	Durchs. Kapaz.	Organ. Belastung max.	Energieverbrauch	Erforderliche Gesamtstromstärke
		m		kg	m ³ /24h	m ³	Anz/Tag	m ³	kgO ₂ /24h	BSB ₅ /24h	kWh/24h	120V/230V
CA-5	2.4	1.7	1.7	308	1.9	0.32	6	3.5	1.81	0.57	8	15A - 120V
CA-12	3.4	1.7	1.7	342	4.5	0.76	6	5.1	1.99	1.11	8	15A - 120V
CA-15	3.4	1.7	1.7	342	5.7	0.98	6	5.1	3.03	1.68	10	15A - 120V
CA-25	4.5	2.1	2.1	488	9.5	1.6	6	11.0	6.21	2.81	21	30A - 120V
CA-30	4.5	2.1	2.1	578	11.4	1.51	8	11.0	10.66	3.40	22/30*	30A - 230V
CA-50	5.9	2.2	2.5	907	18.9	2.37	8	18.7	10.66	6.80	22/30*	30A - 230V
CA-60	5.9	2.2	2.5	907	22.7	2.37	10	18.7	10.66	6.80	22/30*	30A - 230V
CA-100	13.1	2.2	2.5	1724	37.9	3.79	10	34.8	19.82	11.02	52/64*	60A - 230V
CA-120	13.1	2.2	2.5	1724	45.4	3.79	12	34.8	19.82	11.02	52/64*	60A - 230V
CA-150	13.1	2.2	2.6	1814	56.8	4.73	12	34.8	37.42	20.41	64/75*	100A - 230V

*Abhängig von der biologischen und hydraulischen Belastung

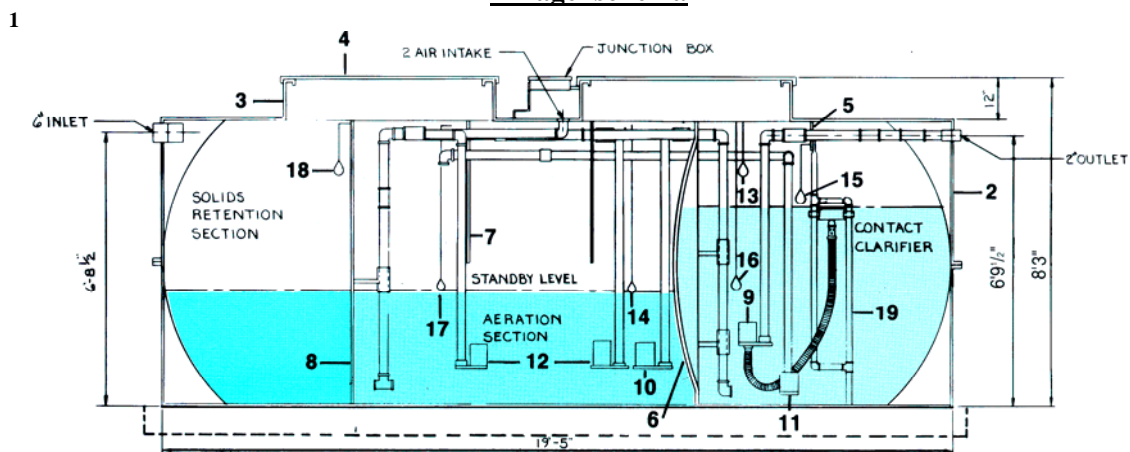
Pumpen*	Gesamtförderhöhe m					Stromstärke A	
	1.52	3.05	4.57	6.10	7.62	Max. Betriebsstrom	Ankerstrom
	Fördermenge l/min						
¼ H.P. Abflussspumpe	114	98	76	45		10	15,6
1/3 H.P. WE0311L	379	303	227	136	11	9,4	32,2
½ H.P. WS0511A	530	405	280	155	26	11	34,9

*Werte gelten nur für die USA, für EU werden spezielle Pumpen eingesetzt.

Kapazität in EGW (Einwohnergleichwert) = 200 l/Tag (150 l/Tag) ohne Fremdwasser

Modell	EGW	Modell	EGW	Modell	EGW	Modell	EGW	Modell	EGW
CA-5	9.5 (13)	CA-15	28.5 (38)	CA-30	57.5 (76)	CA-60	113.5 (151)	CA-120	227.0 (303)
CA-12	22.5 (30)	CA-25	47.5 (63)	CA-50	94.5 (126)	CA-100	189.5 (253)	CA-150	284.0 (379)

Anlagenschema



- 1 Abwasserbehandlungsanlage mit O₂-Durchsetzung
- 2 Tank Modell CA-50
- 3 Wartungsschacht
- 4 Abdeckung für die Einstiegs Luke
- 5 Prallplatte
- 6 konkave Prallplatte
- 7 Stütz-Prallplatte

- 8 Schutz-Prallplatte
- 9 Doppel-Abflussspumpe
- 10 Förderpumpe
- 11 Schlammrückföhrpumpe
- 12 Pumpen, P1 und P2 zur O₂-Zuföhr
- 13 Schwimmschalter - Schlammrückföhrung
- 14 Schwimmschalter - Abfluss

- 15 Schwimmschalter - Abflusalarm
- 16 Schwimmschalter - Abflusverschluß
- 17 Schwimmschalt. - 2-fache O₂-Zuföhr
- 18 Schwimmschalt. - Hochwasseralarm
- 19 Abflusausröstung